Výrobní možnosti FMM Europe, SE

Stroj + příslušenství	Výroba	Technologie	Průměry trubek (mm)	Úhlové profily, plný materiál (mm)	Délky
Soling + Kieserling	Dělení a rovnání tyčového materiálu	Střih	---	10 - 25	100 - 470
Reika 445	Dělení trubek s obrobením konců	Kotoučový nůž	25 - 63	----	115 - 600
Reika 461					
Brehme 460	Dělení trubek	Střih	35 - 60	----	50 - 550
Brehme 470					
Bewo Sapphire	Dělení trubek s odhrotováním	Kotoučová pila	10 - 80	10x10 - 80x80	110 - 1100 / 2000
Adige TS71	Dělení trubek s odhrotováním	Kotoučová pila	12 - 102	10x10 - 100x80	150 - 1000
Schrama	Formování konců trubek	Hydraulicky	35 - 90	---	100 - 600
Adige BC80	Dělení trubek s obrobením konců	Kotoučová pila	12 - 80	14 - 60	20 - 350
ADS200	Odmaštění výrobků	Průmyslové praní	20 - 90	---	20 - 600
Reika 224	Dělení silnostěnných trubek s obrobením konců	Nožová hlava	30 - 90	Tmax = 8	25 - 60

Machine	Production	Technology	Tube diameters (mm)	Rectangular profiles, solid bars diameter (mm)	Lenghts
Soling + Kieserling	Solid bars cutting with straightening	Cutting	---	10 - 25	100 - 470
Reika 445	Tube cutting with chamfering	Circular blade	25 - 63	----	115 - 600
Reika 461					
Brehme 460	Tube cutting	Cutting	35 - 60	----	50 - 550
Brehme 470					
Bewo Sapphire	Tube cutting with deburring	Circular saw	10 - 80	10x10 - 80x80	110 - 1100 / 2000
Adige TS71	Tube cutting with deburring	Circular saw	12 - 102	10x10 - 100x80	150 - 1000
Schrama	Tubes end shaping	Hydraulic press	35 - 90	---	100 - 600
Adige BC80	Tube cutting with chamfering	Circular saw	12 - 80	14 - 60	20 - 350
ADS200	Washing and degreasing	Industrial washing	20 - 90	---	20 - 600
Reika 224	Thick tube cutting with chamfering	Circular knife head	30 - 90	Tmax = 8	25 - 60